



カーボンオフセット証明書

二酸化炭素オフセット 697.9 kg-CO2

・イプラスジムパンフレット

株式会社日本脳力開発研究所 様

環境により優れた水なし印刷に、カーボンオフセットを付加していただき、有難うございます。今回オフセットされた二酸化炭素は、一般社団法人日本 WPA と一般社団法人日本カーボンオフセットとの契約により、国連が認証した温室効果ガス削減プロジェクトから得られる「承認済み排出削減量」を取得し、日本政府の取引口座に移転する契約を締結していることを一般社団法人日本カーボンオフセットとともに、証明いたします。

記

承認済み排出削減量

クレジット種別 CER(Certificated Emission Reduction) 再生可能エネルギー

クレジット識別番号 IN-000-000-039-404-352

プロジェクト番号 0000750(インド アンダーラプラデッシュ小規模水力発電プロジェクト)

対象案件 印刷物 CO2 計算・Printing Goes Green に基づく水なし印刷カーボンオフセット

温室効果ガスのオフセットに用いられるのは、CER という排出権です。CER(Certificated Emission Reduction 認証済み排出削減量)は、CDM(Clean Development Mechanism クリーン開発メカニズム)から得られる国連基準に準拠した排出権です。ご契約いただいた量の排出権が CDM を通じて調達され、日本政府の取り消し口座に移転いたします。

2011 年 1 月 9 日

〒112-0006 東京都文京区小日向 2-31-14

一般社団法人日本 W P A

会長 田 富 久 義



製品名	JBI様イラスジムパンフ(12P)	部数	5,000	サイズ	A4	重量 (g/個)	47.86	ハイマシ比率	80.45
印刷物製造からのCO2排出量:		697.899	kg-CO2	1部あたりCO2排出量:		0.140	kg-CO2	139.580	
								g-CO2	

全体のCO2排出量に対する当項目の比率 38.2%

原反種類	A2コート	寸法(m)	0.438	x	0.626	坪量(gsm)	127.9	重量(kg/枚)	0.035		
実数(枚)	7,500	予備(枚)	1,000		合計(枚)	8,500		原反合計重量(kg)	298.083		
原反CO2排出量	298.083		kg x	0.880	(CO2e排出係数) =	262.313		kg-CO2e	267 (kg-CO2e)		
輸送CO2排出量	4トン車	0.298	t x	101	km (距離) x	1	回 x	0.143		(CO2e排出係数) =	4.305

全体のCO2排出量に対する当項目の比率 0.0%

原反種類		寸法(m)		x		坪量(gsm)		重量(kg/枚)	0.000	
実数(枚)		予備(枚)			合計(枚)			原反合計重量(kg)	0.000	
原反CO2排出量	0.000		kg x		(CO2e排出係数) =	0.000		kg-CO2e	0 (kg-CO2e)	
輸送CO2排出量	0.000	t x	0	km (距離) x	1	回 x	0.000	(CO2e排出係数) =		0.000

全体のCO2排出量に対する当項目の比率 0.0%

原反種類	なし	寸法(m)		x		坪量(gsm)	0	重量(kg/枚)	0.000		
実数(枚)		予備(枚)			合計(枚)			原反合計重量(kg)	0.000		
原反CO2排出量	0.000		kg x	0.000	(CO2e排出係数) =	0.000		kg-CO2e	0 (kg-CO2e)		
輸送CO2排出量	なし	0.000	t x	0	km (距離) x	1	回 x	0.000		(CO2e排出係数) =	0.000

全体のCO2排出量に対する当項目の比率 2.7%

インキ-1	油性インキ 墨	1.106	kg x	2,560	(CO2排出係数) =	2.831		kg-CO2	19 (kg-CO2e)		
インキ-2	油性インキ 藍	1.474	kg x	4,240	(CO2排出係数) =	6.251		kg-CO2			
インキ-3	油性インキ 紅	1.474	kg x	3,350	(CO2排出係数) =	4.939		kg-CO2			
インキ-4	油性インキ 黄	1.474	kg x	3,420	(CO2排出係数) =	5.042		kg-CO2			
インキ-5	なし	0.000	kg x	0.000	(CO2排出係数) =	0.000		kg-CO2			
インキ-6	なし	0.000	kg x	0.000	(CO2排出係数) =	0.000		kg-CO2			
インキ-7	なし	0.000	kg x	0.000	(CO2排出係数) =	0.000		kg-CO2			
インキ-8	なし	0.000	kg x	0.000	(CO2排出係数) =	0.000		kg-CO2			
ニス-1	なし	0.000	kg x	0.000	(CO2排出係数) =	0.000		kg-CO2			
ニス-2	なし	0.000	kg x	0.000	(CO2排出係数) =	0.000		kg-CO2			
輸送CO2排出量	4トン車	0.006	t x	69.5	km (距離) x	1	回 x	0.143	(CO2e排出係数) =	0.055	kg-CO2e

全体のCO2排出量に対する当項目の比率 0.0%

印刷方式	水なし印刷	水有り印刷ではインキ使用量の約2.5倍の水とIPA(水の5%)を使用しますが、「水なし印刷」では水もIPAもゼロです。									
水	0.000	kg x	0.197	(CO2e排出係数) =	0.000		kg-CO2e	0 (kg-CO2e)			
IPA	0.000	kg x	2.131	(CO2e排出係数) x	0.781	(比重) =	0.000		kg-CO2e		
輸送CO2排出量	なし	0.000	t x	0	km (距離) x	1	回 x		0.000	(CO2e排出係数) =	0.000

全体のCO2排出量に対する当項目の比率 8.8%

印刷版	水なし版	3,252	kg x	12,550	(CO2排出係数) =	40.813		kg-CO2	61 (kg-CO2e)								
輸送CO2排出量	2トン車	0.003	t x	255	km (距離) x	1	回 x	0.209		(CO2e排出係数) =	0.173	kg-CO2e					
印刷版出力	CIPセッター出力:	12,500	kW x	3	時間 x	0.426	(CO2e排出係数) =	15.975		kg-CO2e							
空調	2.5	kW x	3	時間 x	0.426	(CO2e排出係数) =	3.195	kg-CO2e		照明	1.02	kW x	3	時間 x	0.426	(CO2e排出係数) =	1.304

全体のCO2排出量に対する当項目の比率 0.4%

デザイン編集	PC作業:	0.060	kW x	4	時間 x	0.426	(CO2e排出係数) =	0.102	kg-CO2e	3 (kg-CO2e)							
空調	1.25	kW x	4	時間 x	0.426	(CO2e排出係数) =	2.130	kg-CO2e	照明		0.5	kW x	4	時間 x	0.426	(CO2e排出係数) =	0.852

全体のCO2排出量に対する当項目の比率 17.2%

印刷機-1	菊半4C:	22,000	kW x	2	時間 x	0.426	(CO2e排出係数) =	18.744	kg-CO2e	120 (kg-CO2e)							
印刷機-2	なし:	0.000	kW x	18	時間 x	0.426	(CO2e排出係数) =	0.000	kg-CO2e								
印刷機-3	なし:	0.000	kW x	3	時間 x	0.426	(CO2e排出係数) =	0.000	kg-CO2e								
空調	10	kW x	20	時間 x	0.426	(CO2e排出係数) =	85.200	kg-CO2e	照明		1.85	kW x	20	時間 x	0.426	(CO2e排出係数) =	15.762

全体のCO2排出量に対する当項目の比率 17.7%

移動CO2排出量	0.263	t x	0	km (距離) x	1	回 x	5,000	(CO2e排出係数) =	0.000	kg-CO2e	123 (kg-CO2e)						
後加工-1	断裁:	4,850	kW x	6	時間 x	0.426	(CO2e排出係数) =	12.397	kg-CO2e								
後加工-2	中綴製本:	12,880	kW x	8	時間 x	0.426	(CO2e排出係数) =	43.895	kg-CO2e								
後加工-3	なし:	0.000	kW x	3	時間 x	0.426	(CO2e排出係数) =	0.000	kg-CO2e								
後加工-4	なし:	0.000	kW x	6	時間 x	0.426	(CO2e排出係数) =	0.000	kg-CO2e								
空調	5	kW x	23	時間 x	0.426	(CO2e排出係数) =	48.990	kg-CO2e	照明	1.85		kW x	23	時間 x	0.426	(CO2e排出係数) =	18.126

全体のCO2排出量に対する当項目の比率 0.0%

外注加工-1	なし	t x	0	km (距離) x	1	回 x	0.000	(CO2e排出係数) =	0.000	kg-CO2e	0 (kg-CO2e)
移動CO2排出量	なし	t x	0	km (距離) x	1	回 x	0.000	(CO2e排出係数) =	0.000	kg-CO2e	
外注加工-2	なし	t x	0	km (距離) x	1	回 x	0.000	(CO2e排出係数) =	0.000	kg-CO2e	
移動CO2排出量	なし	t x	0	km (距離) x	1	回 x	0.000	(CO2e排出係数) =	0.000	kg-CO2e	
外注加工-3	なし	t x	0	km (距離) x	1	回 x	0.000	(CO2e排出係数) =	0.000	kg-CO2e	
移動CO2排出量	なし	t x	0	km (距離) x	1	回 x	0.000	(CO2e排出係数) =	0.000	kg-CO2e	

【原材料調達:小・添加剤】

全体のCO2排出量に対する当項目の比率 3.3%

原反種類	未晒包装紙	原反CO2排出量	10,000	kg x	1.068	(CO2e排出係数) =	10.680		kg-CO2e	23 (kg-CO2e)		
輸送CO2排出量	4トン車	0.010	t x	95	km (距離) x	1	回 x	0.143	(CO2e排出係数) =		0.136	kg-CO2e
配送CO2排出量	4トン車	0.249	t x	351.8	km (距離) x	1	回 x	0.143	(CO2e排出係数) =		12.542	kg-CO2e

全体のCO2排出量に対する当項目の比率 11.6%

廃棄	焼却廃棄	47.863	g x	5,000	部数 x	1,270	(CO2e排出係数) =	303.928		kg-CO2e	305 (kg-CO2e)	
輸送CO2排出量	2トン車	0.239	t x	30	km (距離) x	1	回 x	0.209	(CO2e排出係数) =	1.500		kg-CO2e
- バイオマス比率:カーボンニュートラル算出		192.536	kg x	-1,270	(CO2e排出係数) =	-244.521		kg-CO2e			-245	
+ パルプ(古紙)へのリサイクル:		58.770	kg x	0.167	(CO2e排出係数) =	9.815		kg-CO2e			10	
輸送CO2排出量	4トン車	0.059	t x	15	km (距離) x	1	回 x	0.143	(CO2e排出係数) =	0.126	kg-CO2e	0 (kg-CO2e)
+ パルプ(古紙)へのリサイクル:		0.000	kg x	0.167	(CO2e排出係数) =	0.000		kg-CO2e			0	
輸送CO2排出量	4トン車	0.000	t x	0	km (距離) x	1	回 x	0.143	(CO2e排出係数) =	0.000	kg-CO2e	0 (kg-CO2e)
+ なしへのリサイクル:		0.000	kg x	0.000	(CO2e排出係数) =	0.000		kg-CO2e			0	
輸送CO2排出量	なし	0.000	t x	0	km (距離) x	1	回 x	0.000	(CO2e排出係数) =	0.000	kg-CO2e	0 (kg-CO2e)
+ アルミ二次地金へのリサイクル:		3,252	kg x	3,160	(CO2e排出係数) =	10.276		kg-CO2e			10	
輸送CO2排出量	2トン車	0.003	t x	47.3	km (距離) x	1	回 x	0.143	(CO2e排出係数) =	0.022	kg-CO2e	

【生産:デザイン・編集】

【印刷:印刷機】